

Уважаемый пользователь, Вы держите в руках пневматическую винтовку с предварительной накачкой Матадор R5M.

ВНИМАНИЕ! Для заправки винтовки использовать только сжатый воздух!

Схема винтовки



1. Модератор
2. Верхняя шина
3. Хомут
4. Резервуар
5. Крышка заправочного порта
6. Крышка манометра
7. Затворная рамка
8. Предохранитель
9. Ложе
10. Затыльник

1. Введение.

Приступая к эксплуатации изделия, внимательно изучите инструкцию. Настоящая инструкция кратко ознакомит с основными техническими характеристиками, подготовкой к работе и правилами эксплуатации изделия.

2. Сведения об изделии.

Винтовка пневматическая «Леся», соответствует ТУ 7184-001-31042201-2014 и является конструктивно сходным с оружием изделием. Винтовка сертифицирована на соответствие требованиям безопасности.

3. Назначение.

Винтовка пневматическая «Матадор» (далее винтовка) предназначена для тренировочной и развлекательной стрельбы по неподвижным мишеням свинцовыми пулями для пневматического оружия.

Эксплуатация винтовки должна проводиться в условиях обеспечивающих безопасность стрельб и при температуре окружающего воздуха от – 10 до + 30 градусов Цельсия.

4. Технические данные.

Калибр, мм	4,5 мм. Стнд./дл.	5.5 мм. Стнд./дл.	6.35 мм. Стнд./дл.
Габаритные размеры, мм	702/815x204 x60	702/815x204 x60	702/815x204 x60
Длина ствола, мм.	477/590	477/590	477/590
Масса, кг., не более	2,9	2,9	2,9
Усилие спуска, Н, не менее	5	5	5
Длина рабочего хода спускового крючка, мм	3	3	3
Рабочее давление, атм, диапазон	120-300		120-300
Режим стрельбы	многозарядный	многозарядный	многозарядный

5. Меры безопасности.

Пневматическое оружие может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним. Будьте внимательны при обращении с винтовкой и помните, что пренебрежение мерами предосторожности может привести к трагическим последствиям.

Строго соблюдайте требования, изложенные в разделах «Порядок работы» и «Техническое обслуживание».

При эксплуатации винтовки запрещается!

- Направлять дульную часть винтовки в сторону людей, животных и материальных ценностей.
- Разбирать заряженную винтовку или резервуар, находящийся под давлением.
- Превышать максимально допустимое давление в резервуаре.
- Использовать пули и предметы, не предназначенные для стрельбы из пневматического оружия.

6. Порядок работы.

Очистите консервационную смазку с наружных поверхностей винтовки, используя специальные средства по уходу за оружием и чистки. Не применяйте агрессивные жидкости и растворители.

Закачайте в резервуар винтовки воздух (см. пункт 7).

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается превышать предел рабочего давления – 300 бар.

Проверить работу затворного узла и спускового механизма.

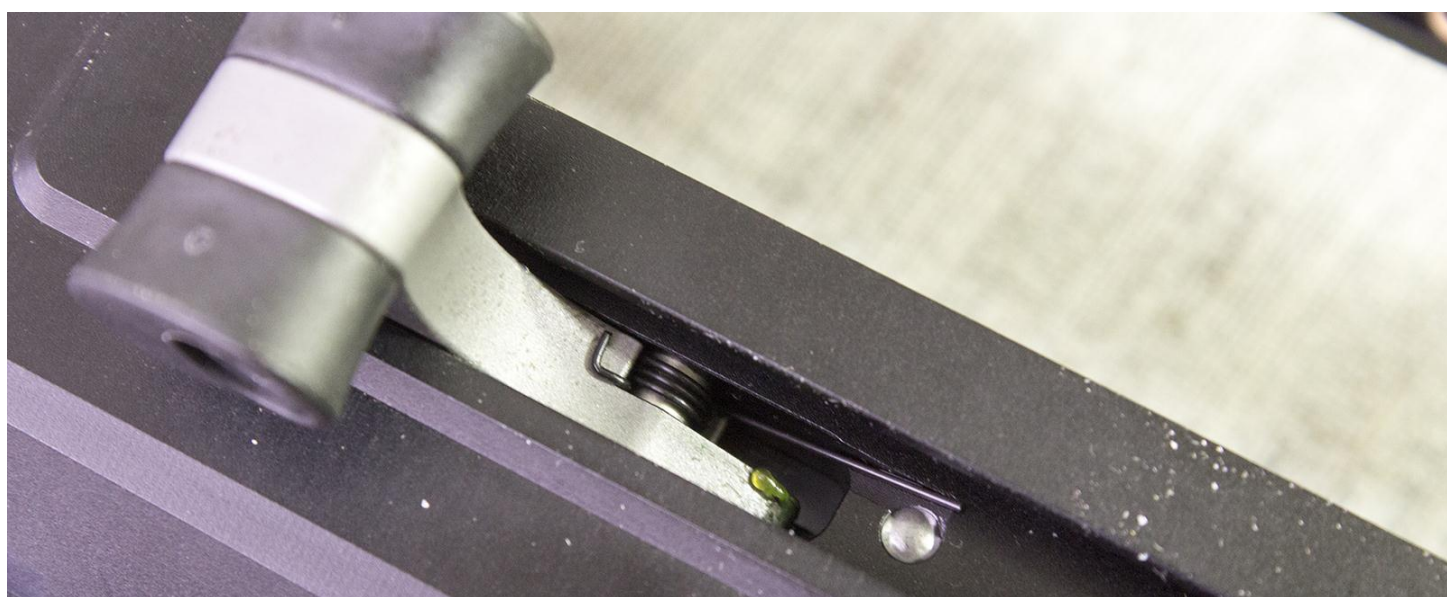
Винтовка оснащена двухсторонней рукояткой взвода, и может взводиться, как с правой стороны, так и с левой стороны. Для постановки винтовки на боевой взвод нужно потянуть ОДНУ рукоятку назад до упора, при этом будет взведён курок. Обратите внимание на то, что взвод должен осуществляться ТОЛЬКО одной рукояткой, запрещается прикладывать усилия к обеим рукояткам одновременно.



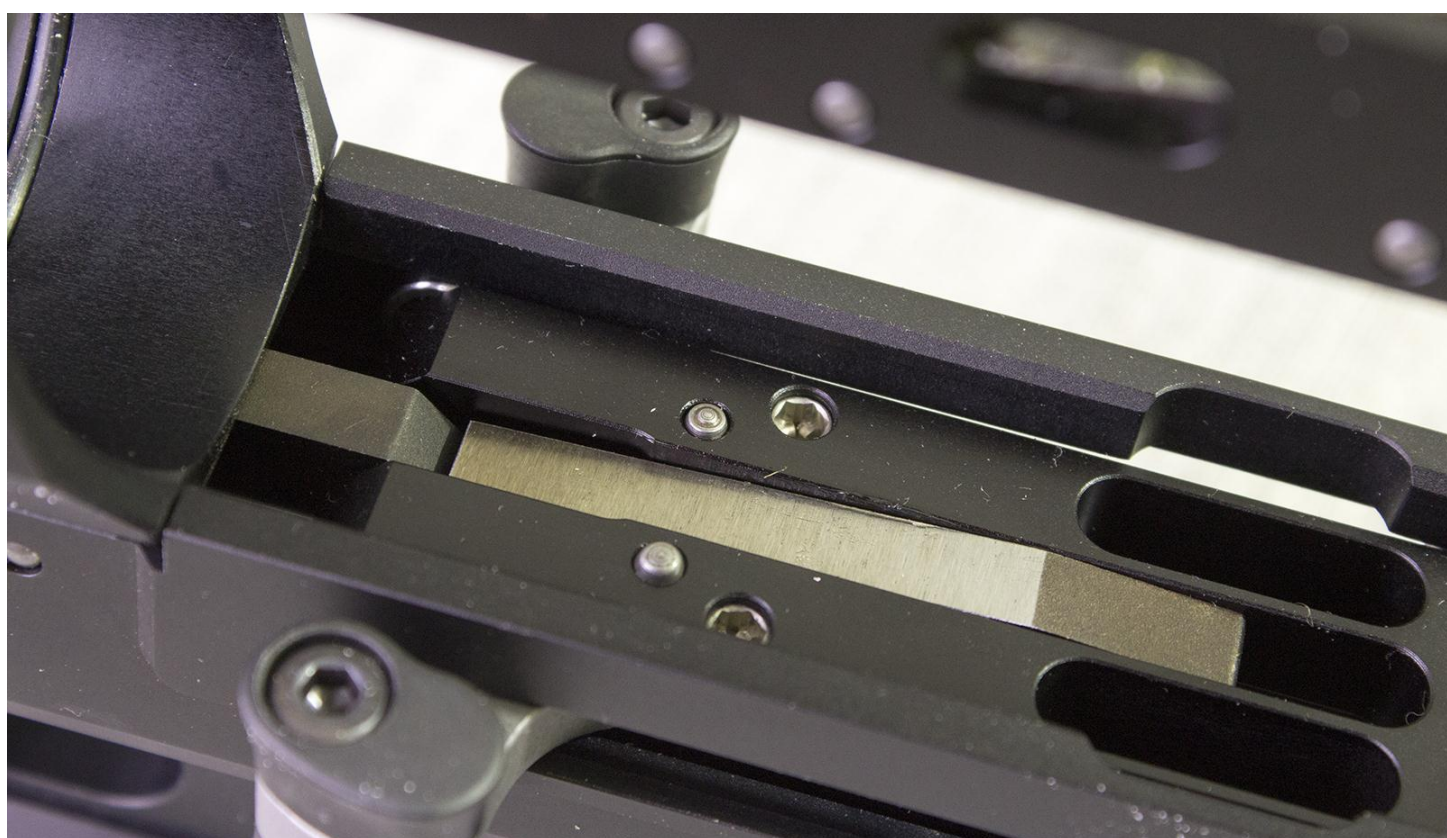
Если у вас не установлена возвратная пружина (можно установить самостоятельно). То рукоятка остаётся в заднем положении.



Рукоятки подпружинены и при отпускании их стремятся возвратиться в исходное положение (прижаты к корпусу).



Запирание осуществляется подпружиненным зацепом, установленным на каретке за неподвижно установленный зацеп в передней части винтовки.



Рукоятки взвода установлены на каретке, которая двигается внутри корпуса винтовки на шести подшипниках. Четыре подшипника находятся на каретке.



И ещё два подшипник установлены внутри корпуса.



Каретка не касается ствола и никаким образом не воздействует на ствол ни во время взведения, ни во время выстрела.

Установите магазин в полость для установки магазина, ориентируя его шариками на магазине в пазы в полости. После защёлкивания магазина на место проверните его по часовой стрелке до ощутимого щелчка, показывающего, что камера магазина совместилась с казёнником ствола.



Задвиньте пулю в ствол движением рукоятки взвода вперёд до упора.

Винтовка взведена, теперь вы можете поставить её на предохранитель (двухсторонний), поднимая его вверх. Предохранитель оттягивает курок от шептала и позволяет спусковому крючку свободно нажаться, без выстрела. Для произведения выстрела опустите предохранитель вниз.

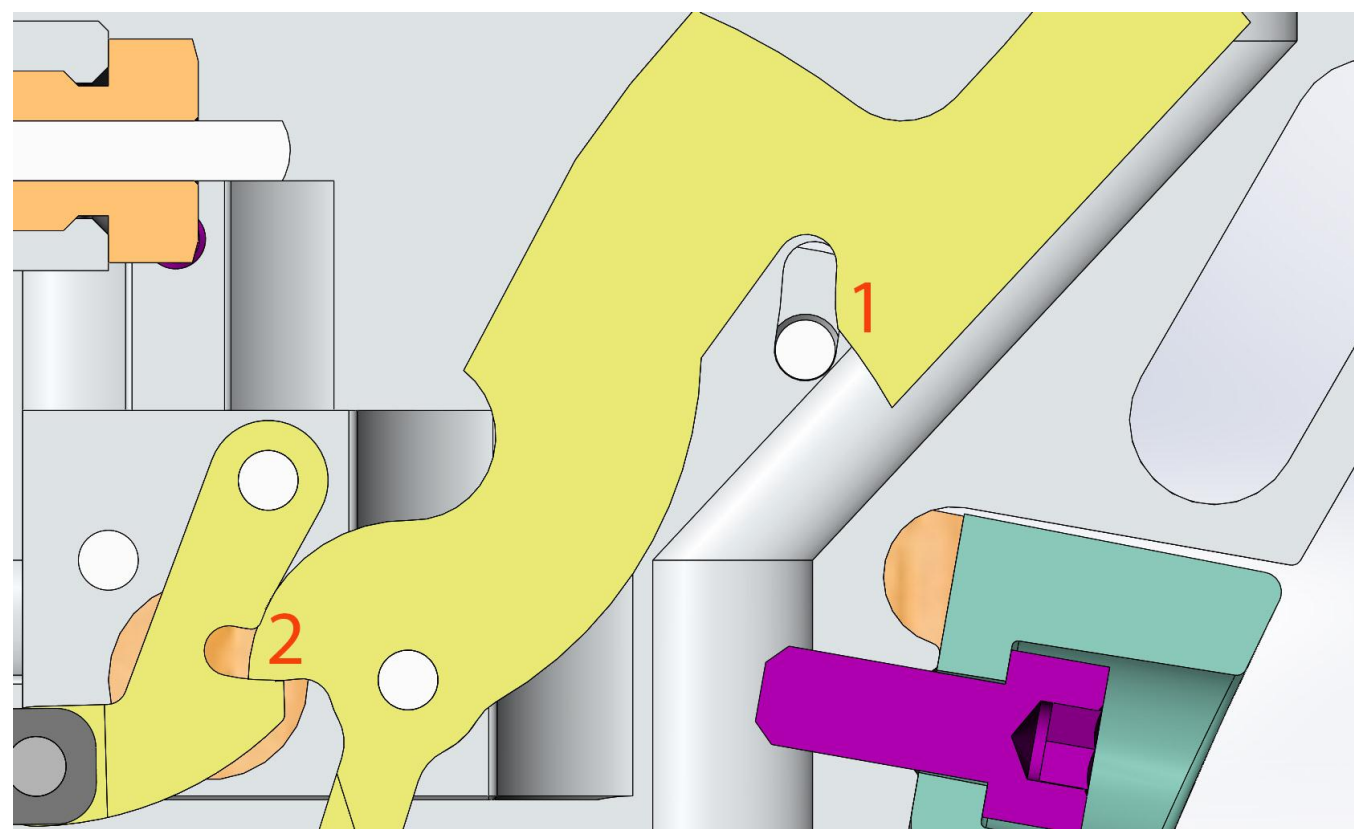
F/O – fire/огонь

S/П – safe/предохранитель

Обратите внимание на то, что предохранитель при постановке, преодолевает усилие боевой пружины, поэтому на изделиях настроенных на высокую энергетику это может быть затруднено.

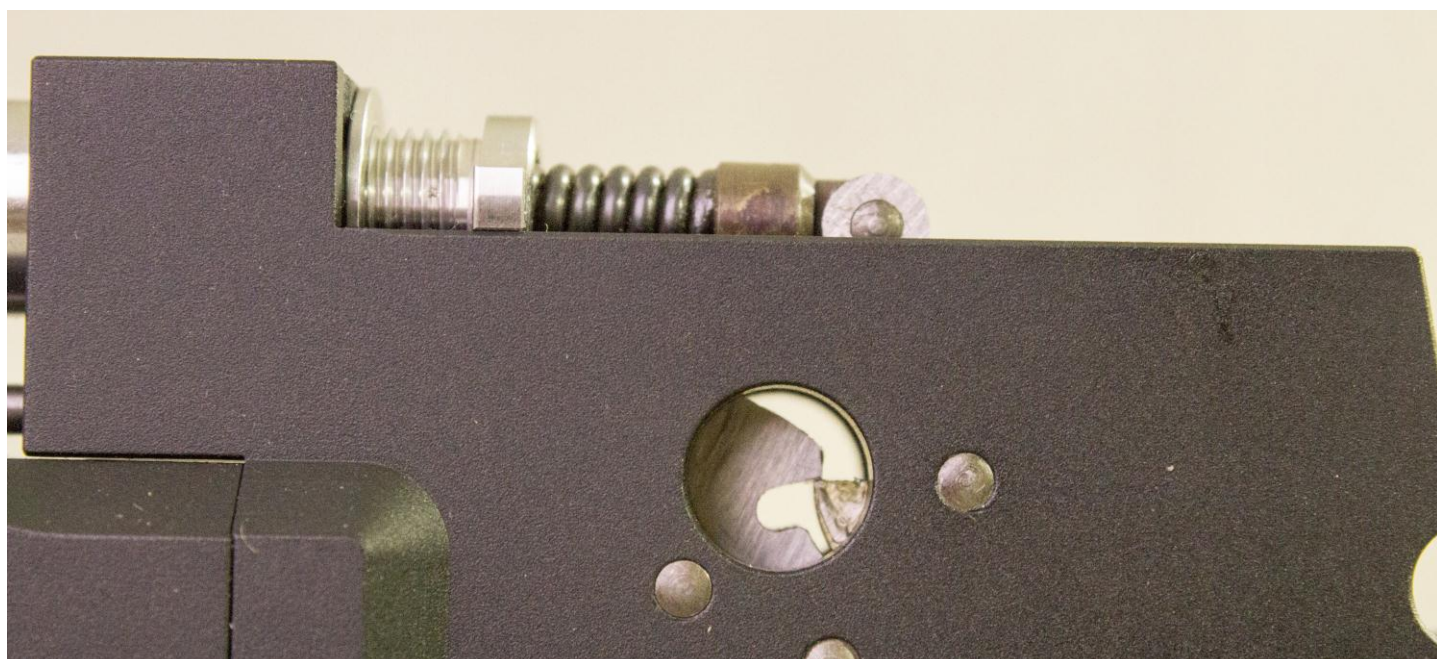
Винтовка готова к выстрелу.

Схема предохранителя.



1. Штырь предохранителя, который при движении предохранителя вверх входит в фигурный паз курка и «отжимает» курок от шептала, приподнимая его над шепталом. Таким образом взведённый курок удерживается не на шептале, а на предохранителе.
2. В случае если пользователь настраивает перекрытие курка на шептале, на рисунке цифра 2. менее чем 0.7 мм, то возможен самопроизвольный выстрел при снятии с предохранителя. Проверьте настройку УСМ постукивая по корпусу колодки УСМ резиной киянкой, или просто рукой.

Перекрытие шептал смотрите при настройке в круглом окне на колодке УСМ.



ВНИМАНИЕ! Даже будучи уверенным, что в винтовке нет пули, действуйте всегда так, как если бы она была заряжена, всегда направляйте дульный срез винтовки в сторону от людей, животных и предметов, которые Вы не желаете испортить.

7. Взаимодействие частей и механизмов винтовки.

При зарядке винтовки воздухом в заправочный порт вставляется заправочный штуцер (от заправочной станции (далее ЗС), подсоединенной к источнику воздуха высокого давления или от насоса высокого давления).

Для доступа к заправочному порту нужно повернуть защитное кольцо вокруг оси резервуара, которое в нормальном положении защищает заправочный порт от попадания в него грязи.



Убедитесь в том, что резинки на штуцере не повреждены. При подаче воздуха ВД они «поднимаются» и герметизируют заправочный порт в передней пробке винтовки. Давление в заправочной магистрали нарастает и при достижении определенного превышения давления в заправочной магистрали над давлением в резервуаре винтовки – открывается заправочный клапан. Происходит закачка воздуха в резервуар.



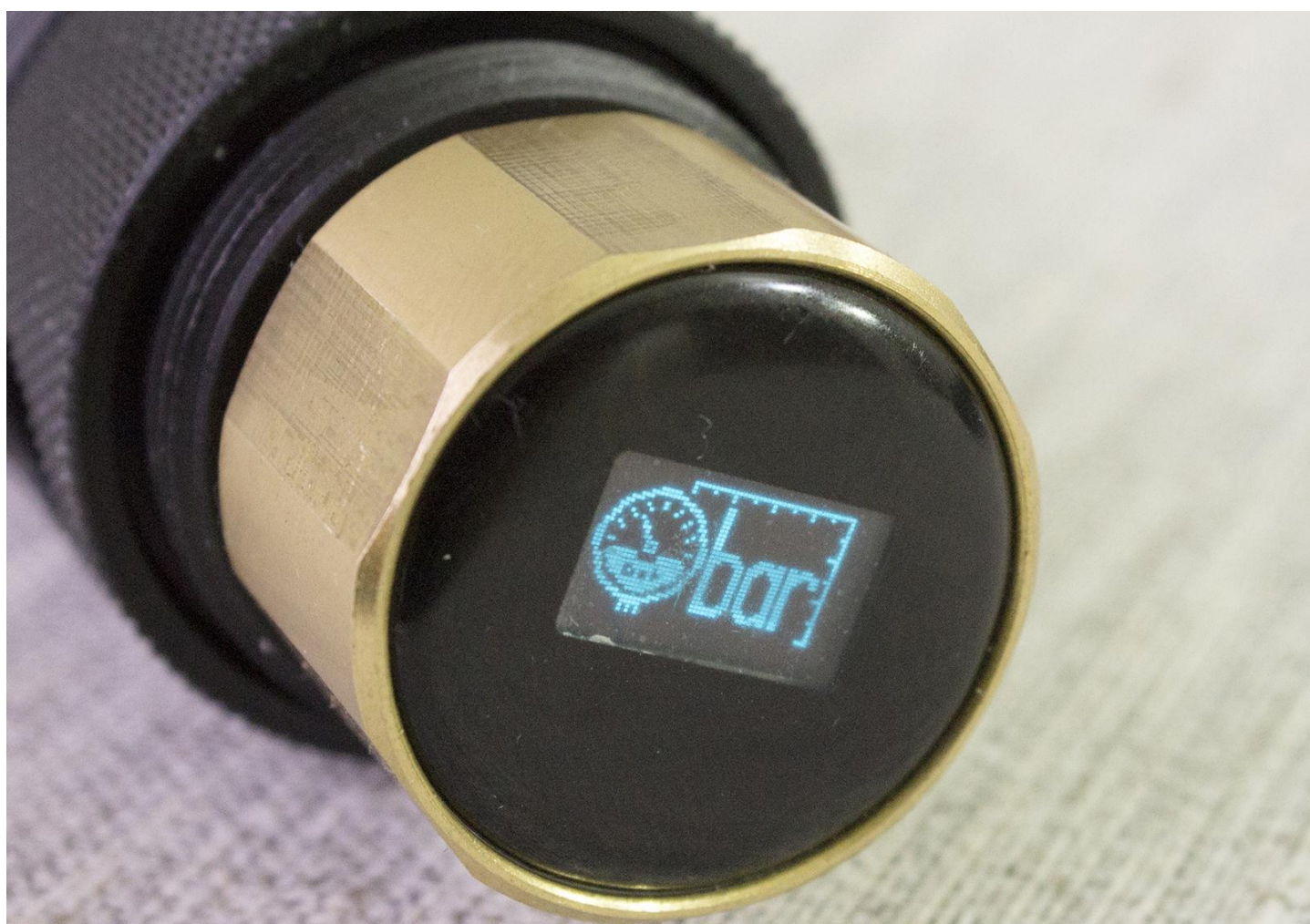
Резервуар рассчитан на рабочее давление 300 бар, следовательно, заправляйте в винтовку воздух без ограничения (при условии, что рабочее давление Вашего баллона не превышает 300 бар).



По окончании заправки необходимо закрыть вентиль источника ВВД или прекратить закачку изделия насосом ВД, а затем спустить воздух из магистрали с помощью стравливающего вентиля на ЗС или на насосе ВД. В момент стравливания воздух из магистрали, заправочный клапан в передней пробке винтовки закрывается и в резервуаре винтовки остаётся нужное Вам давление воздуха. После этого можно вытащить заправочный штуцер из резервуара.

После того, как заправочный штуцер вытаснен из заправочного порта, закройте порт путём поворота защитного кольца влево или право на один щелчок.

Винтовка оснащена цифровым манометром. Инструкция на манометр смотрите [здесь](#).



8. Разборка винтовки.

ВНИМАНИЕ! Приступая к разборке убедитесь, что винтовка разряжена, взведите винтовку и выстрелите в направлении пулеулавливателя, чтобы убедиться, что в стволе нет пульки.

Для работы Вам потребуется: набор метрических шестигранных ключей, для откручивания винтов со шляпкой с внутренним шестигранником, отвертка, безворсовые салфетки, легкий молоток, выколотка диаметром 1.9 мм, понимание того, что Вы делаете, зачем Вы это делаете и здравый смысл.

Открутите задний крепёжный винт ложа.



Открутите винт крепления снизу скобы СК.



Снимите винтовку с ложа.



Открутите крышку модератора.



Вытащите модератор из трубы модератора.



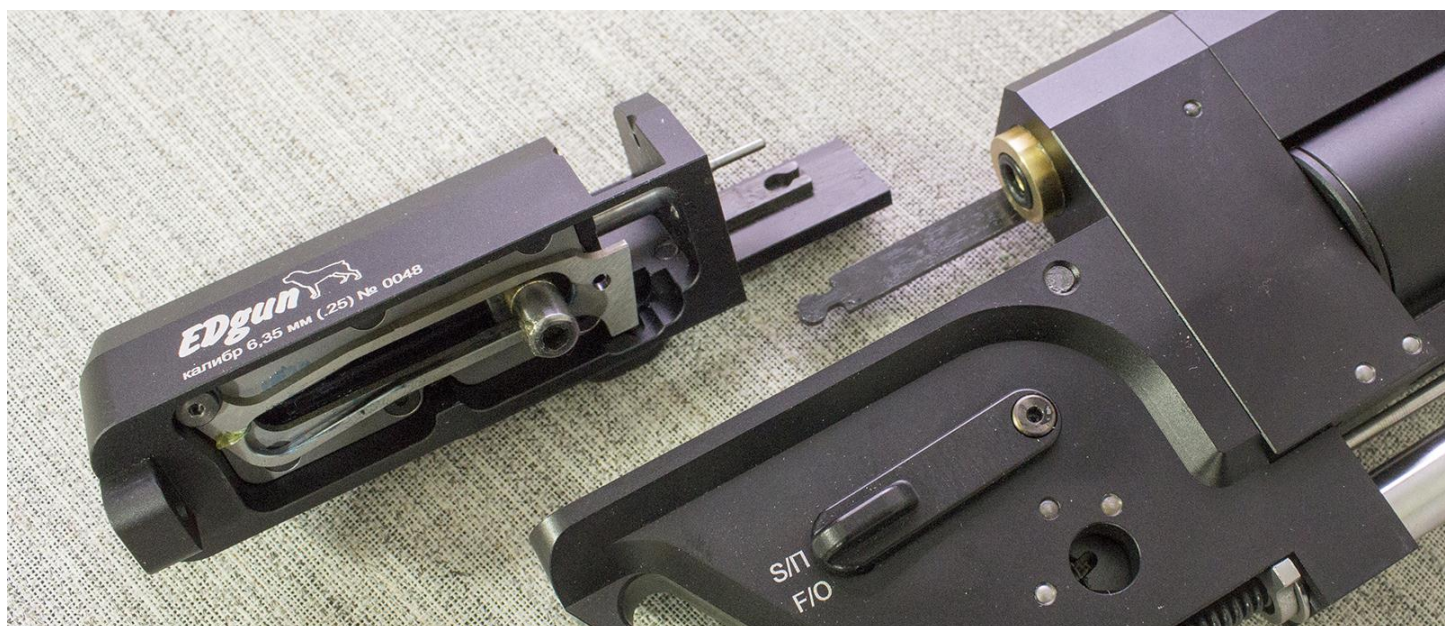
Открутите трубу модератора. Вы получили доступ к дульной части ствола и к гайке натяжения ствола.



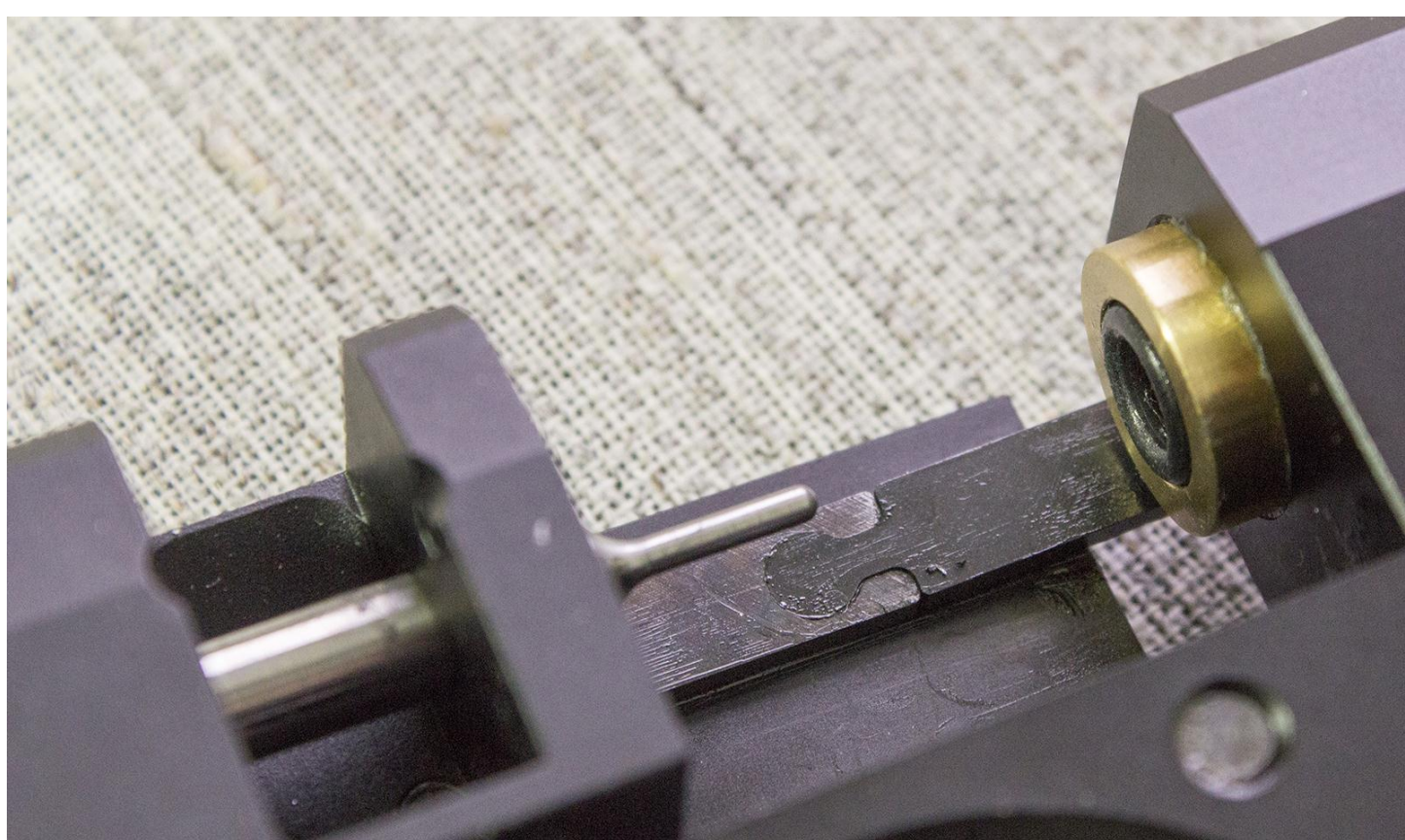
Открутите винт крепления затворной рамки.



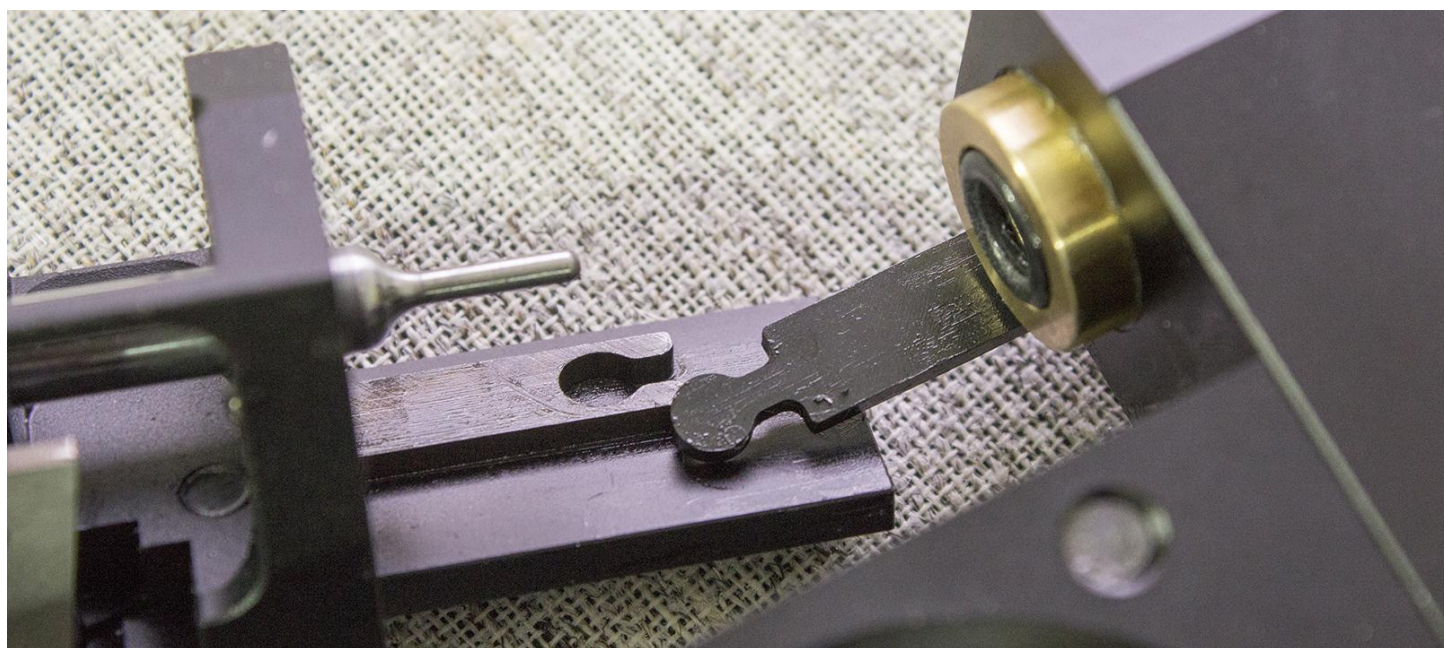
Вытащите затворную рамку в сборе с затвором.



Обратите внимание, что уплотнение затвора находится не за теле затвор, а в казёнике. Иногда резинка может оставаться на затворе, иногда остаётся в казёнике. Не потеряйте её.



Обратите внимание, что тяга от рукояток взвода до затвора состоит из двух частей. Обе части соединятся с помощью пазового замка. Для отсоединения той части тяги, что закреплена на рамке от той части тяги, что идёт к каретке, нужно просто расцепить пазовое соединение. При обратной сборке нужно это соединение совместить.

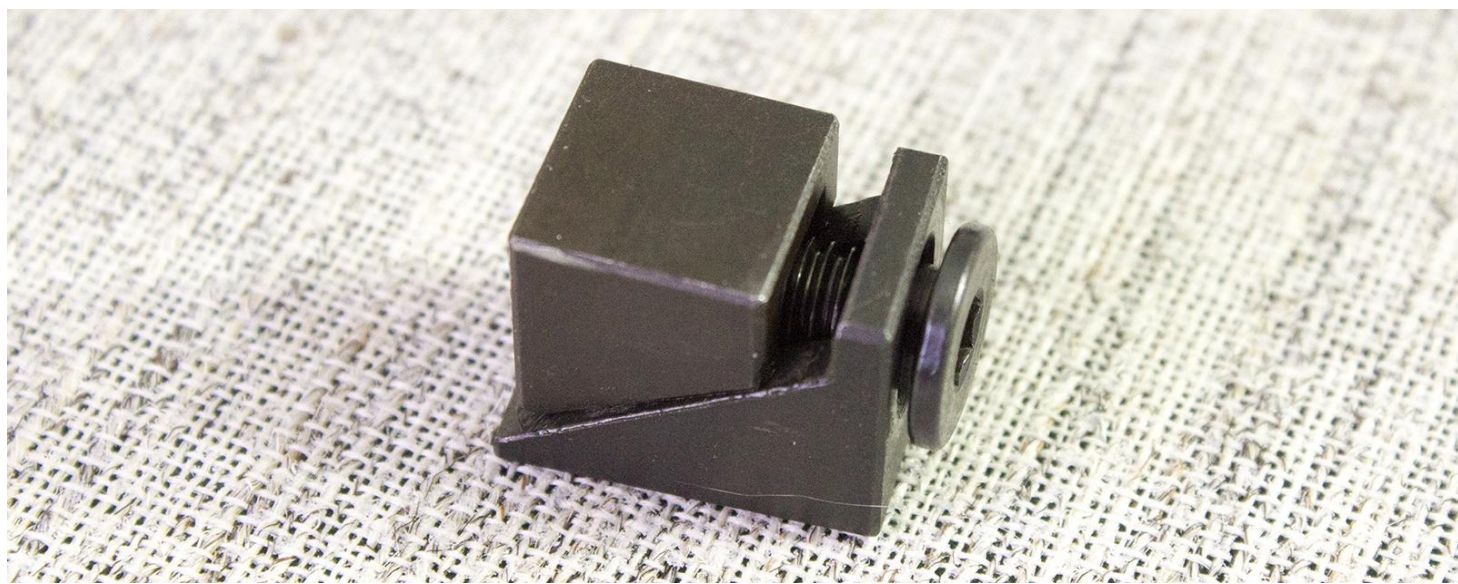


Ослабьте винт крепления резервуара

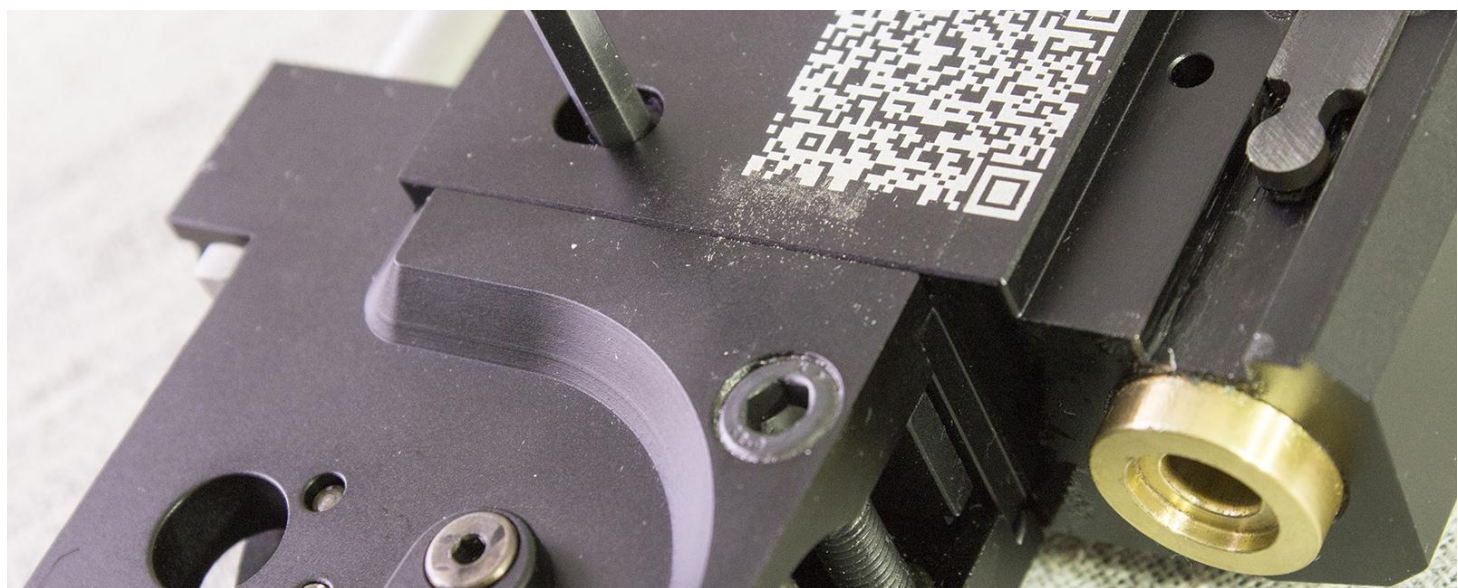


Принцип крепления резервуара на винтовке следующий. Винт, который вы откручиваете сквозь корпус винтовки соединяет между собой два полуклина. При затягивании винта полуклины движутся навстречу друг другу и приподнимают резервуар вверх.

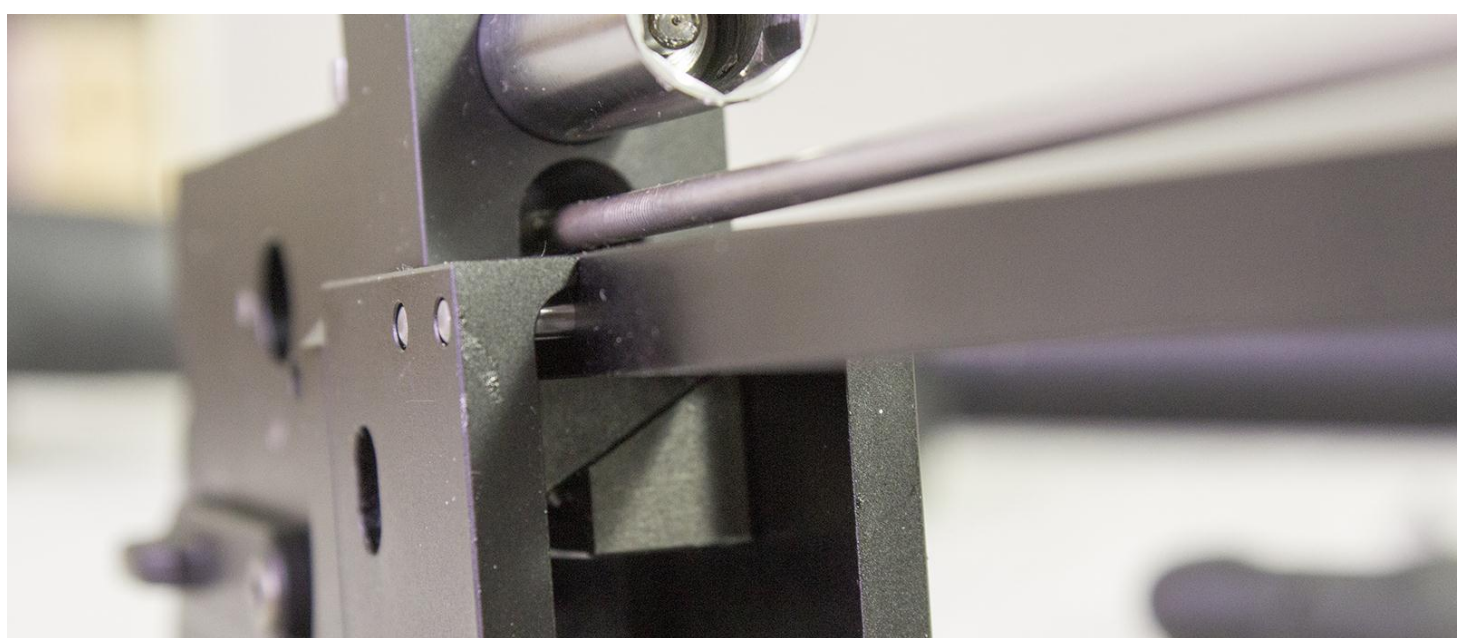
Полуклины сжаты (такое положение у них для снятия резервуара):



В этом положении резервуар имеет возможность опуститься вниз и вывести зуб зацепа задней пробки из углубления в корпусе.



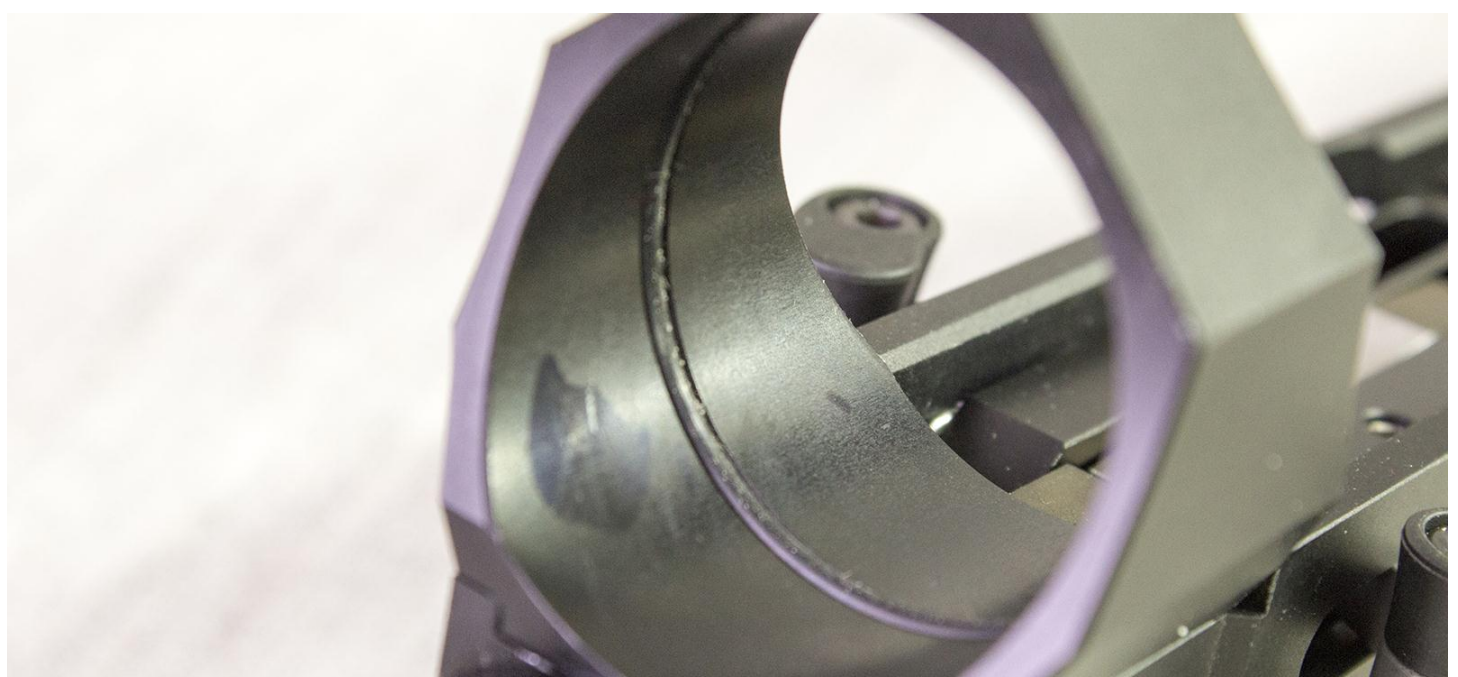
Сдвиньте вниз заднюю пробку резервуара примерно на 2 мм и подайте её вперёд на 3-5 мм.



Выкрутите винт крепления резервуара (чтобы клин, который крепит резервуар, разошёлся, упёрся в стенки казённого и не выпал). Но сделайте это слегка, чтобы он только держался на месте.

Вытащите резервуар.

В хомуте резервуара установлено резиновое уплотнение, чтобы предотвратить контакт резервуара с металлическими частями винтовки и таким образом свести до минимума влияние изменения размеров резервуара в зависимости от давления в нём.



В задней пробке резервуара предусмотрен винт спуска давления из резервуара.



Чтобы спустить воздух из резервуара, открутите его на один оборот. После опустошения резервуара не забудьте его закрутить на место.

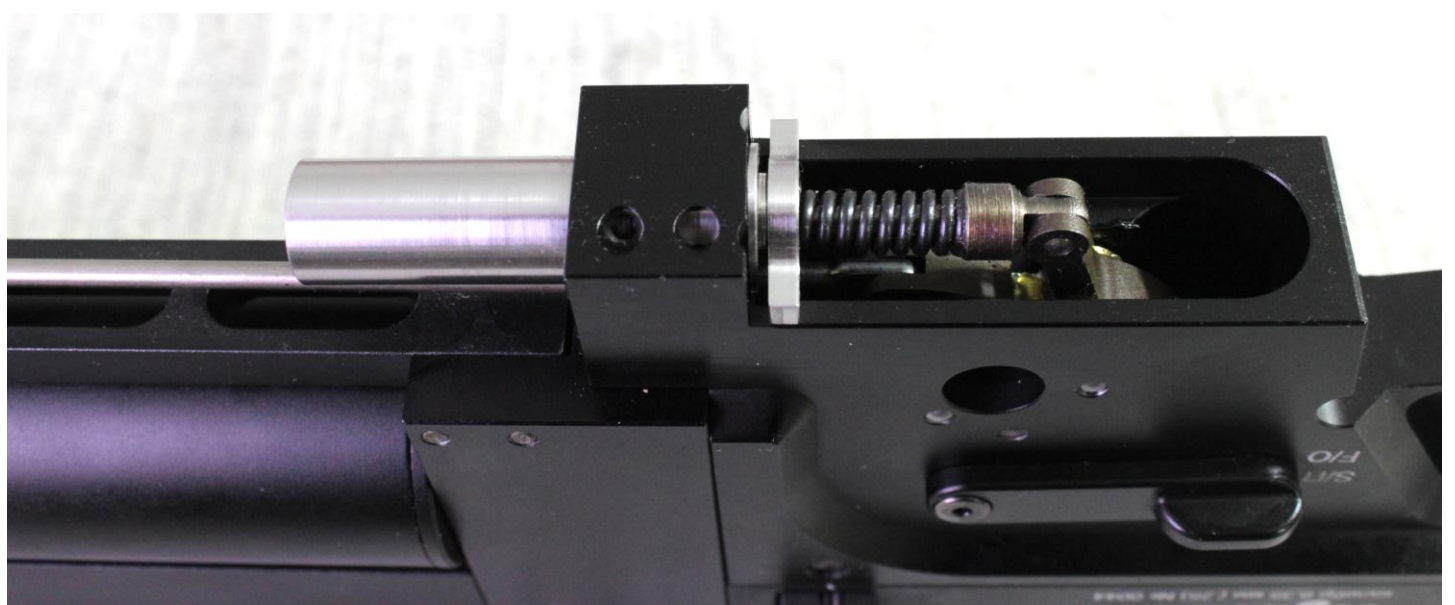
Неполная разборка винтовки закончена. Вы получили доступ к стволу, который рекомендуется чистить лишь со стороны казённого. В зависимости от степени загрязнения чистка производится либо с помощью лески и тряпичных патчей, либо с помощью шомпола со специальными насадками.

Чистку производить в одном направлении, со стороны казённого в сторону дульного среза. Особое внимание уделите, тому, чтобы не повредить случайно дульную фаску. При чистке нужно применять нейтральное ружейное масло, Балистол, специальные жидкости для снятия освинцовки. После чистки нормальным явлением является некоторое ухудшение кучности, примерно на 30 – 50 выстрелов, до освинцовывания ствола.

Сборка осуществляется в обратной последовательности. Обратите внимание, что при сборке модератора необходимо установить сепаратор таким образом, чтобы он большим отверстием оделся на ствол.



Не рекомендуется полностью разбирать узел поджима боевой пружины, так, как есть вероятность потери фиксирующих шариков и пружин.



Не рекомендуется разбирать УСМ, так как его обратная сборка без надлежащих навыков и приспособлений может доставить определённые трудности.

Не рекомендуется разбирать редуктор, если Вы не понимаете принцип его работы и регулировки.

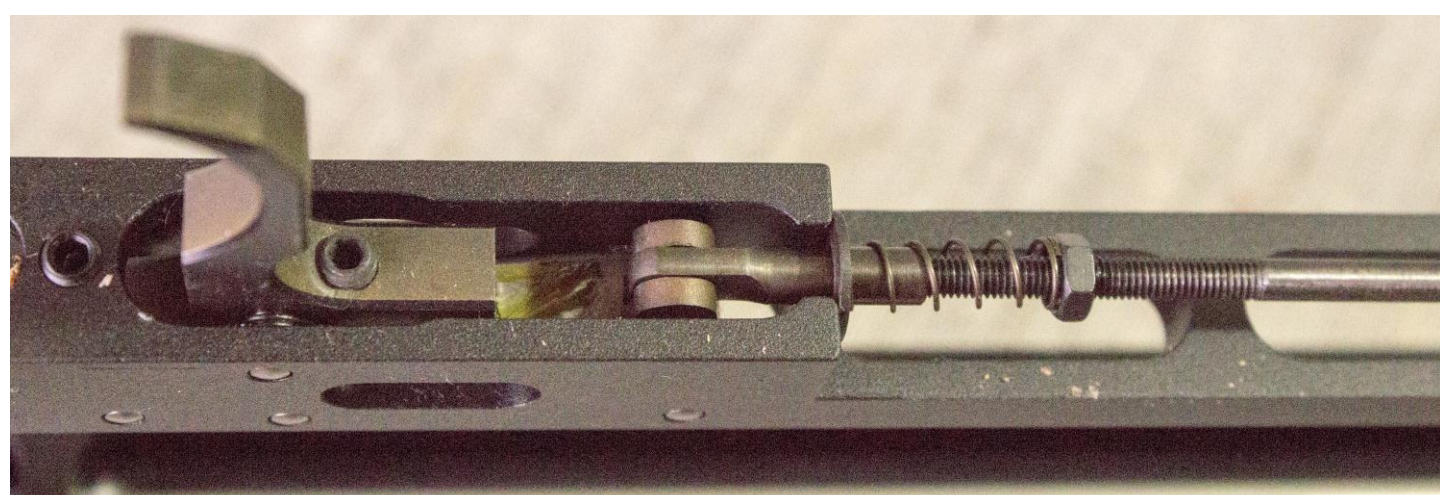
Не рекомендуется разбирать манометр, дальше, чем это написано в инструкции.

9. Настройка УСМ.

УСМ на данной винтовке настраивается по ходу СК, по наличию/отсутствию «ступеньки»

Но перед этим можно настроить ещё длину тяги, то есть длиной тяги – грубая настройка, а винтом на СК уже тонкая настройка. Не пренебрегайте настройкой длинной тяги. Она имеет правую и левую резьбу с обоих концов, соответственно если вы её крутите по часовой стрелке в районе коромысла, то делаете её короче, против часовой – делаете её длиннее. Тяга посажена на локтайт, поэтому используйте плоскогубцы для её прокручивания.

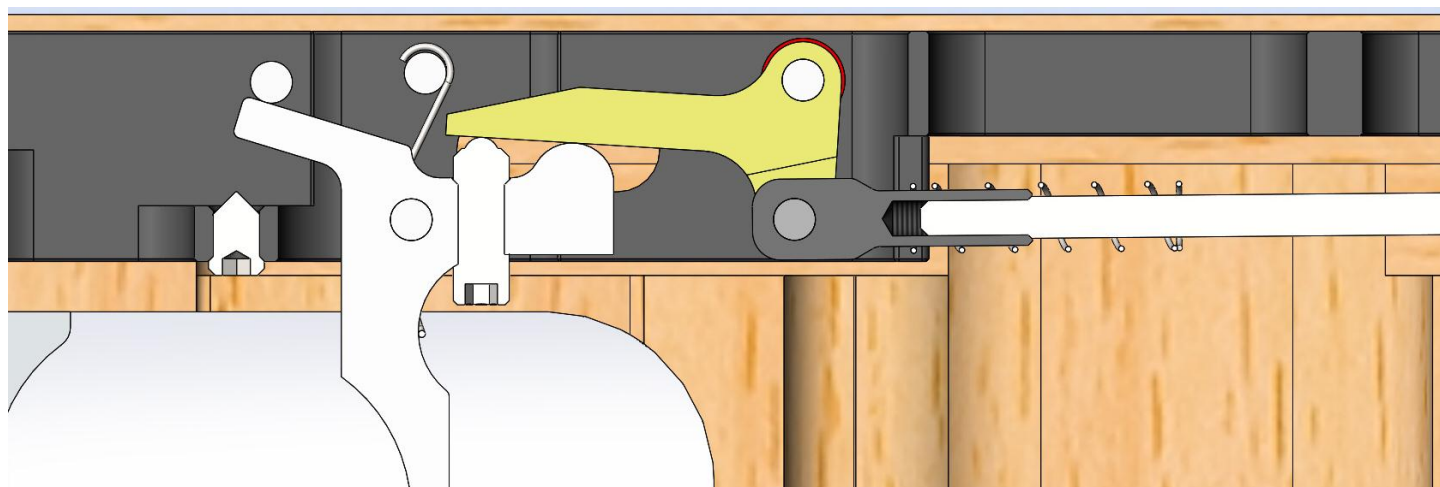
Не забывайте так же, следить, чтобы пружина всегда была поджата гайкой. Если она ослабнет, то винтовка может не встать на взвод, если взводить её опустив стволom вниз.



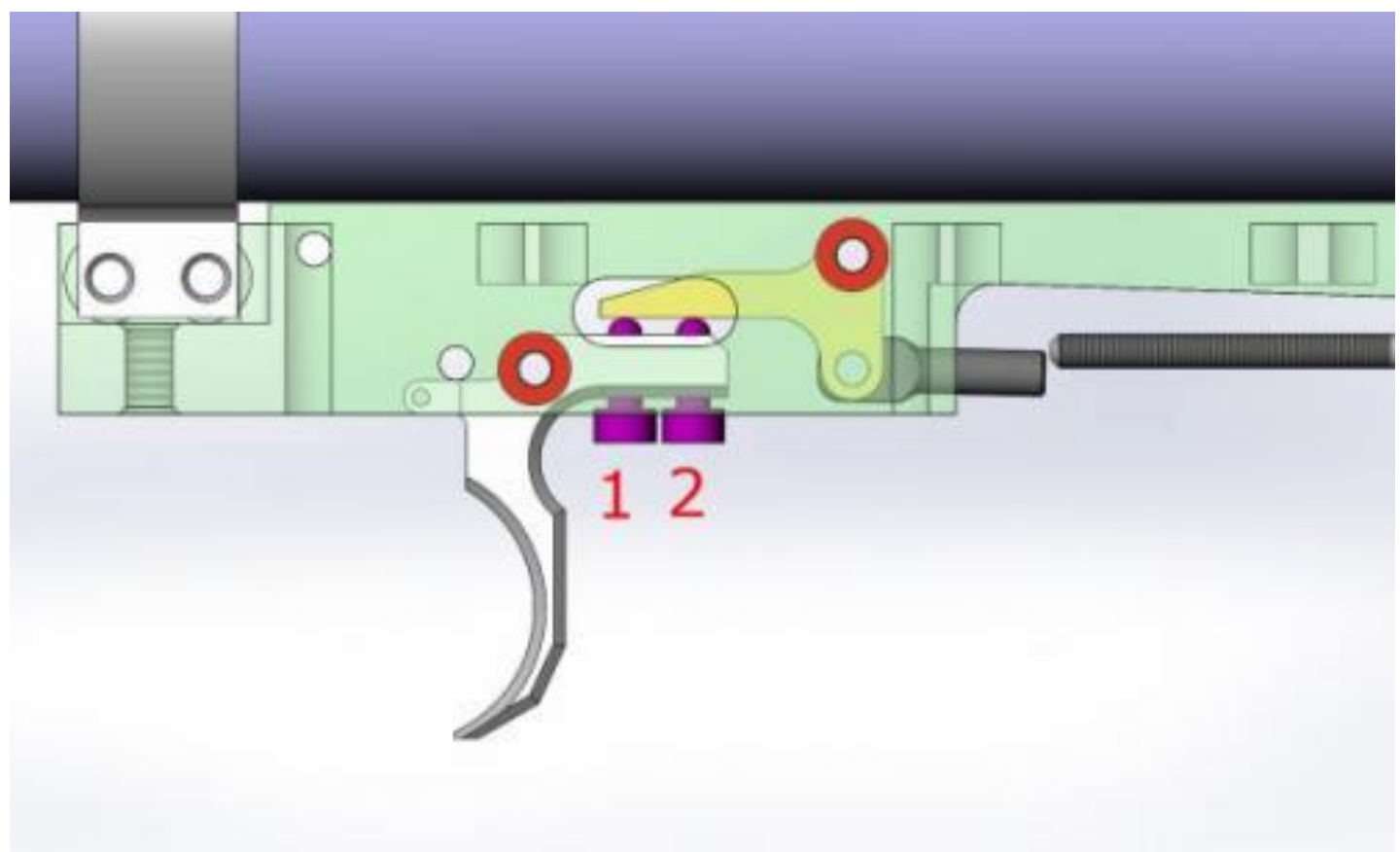
После окончания настройки УСМ вы можете настроить стопор СК от продёргивания после срыва. Так же можно осуществлять эту регулировку не снимая ложа.



Схема СК и стопора СК.



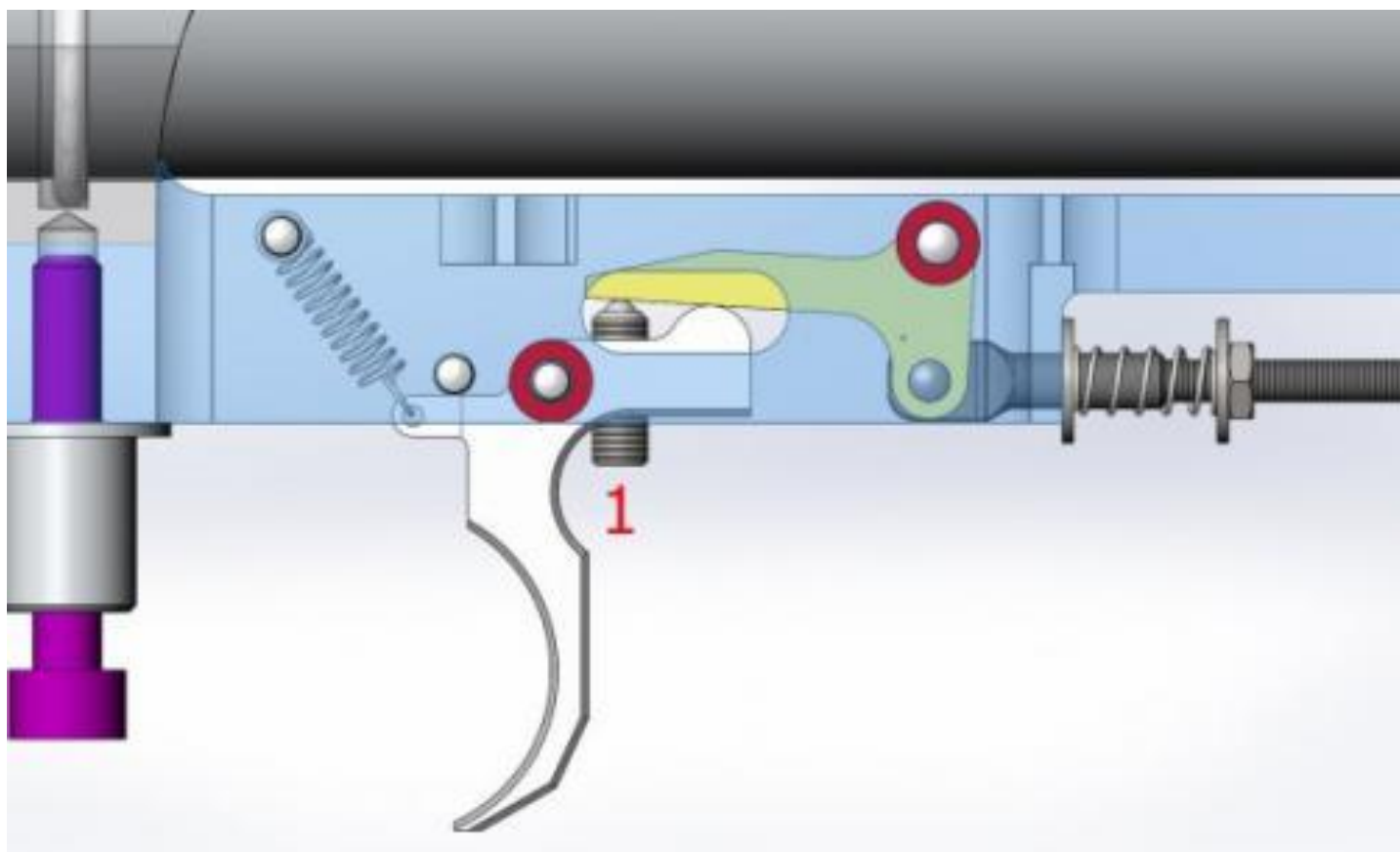
На ранних версиях винтовок R3M у нас было установлено два регулировочных винта на спусковом крючке. Вот так это выглядело:.



Как вы можете видеть, там два винта. Они работали следующим образом -- когда стрелок нажимал СК винт № 1 начинал давить на поверхность коромысла. В самом начале движения СК винт № 2 не касался коромысла, но в момент когда шептало почти готово к срыву курка, винт № 2 касался коромысла и стрелок ощущал как бы небольшую "ступеньку", показывающую ему, что вот-вот произойдёт выстрел, если он продолжит давить СК. Итак, путём регулировки этих винтов можно было настроить момент касания винта № 2 поверхности коромысла, то есть момент

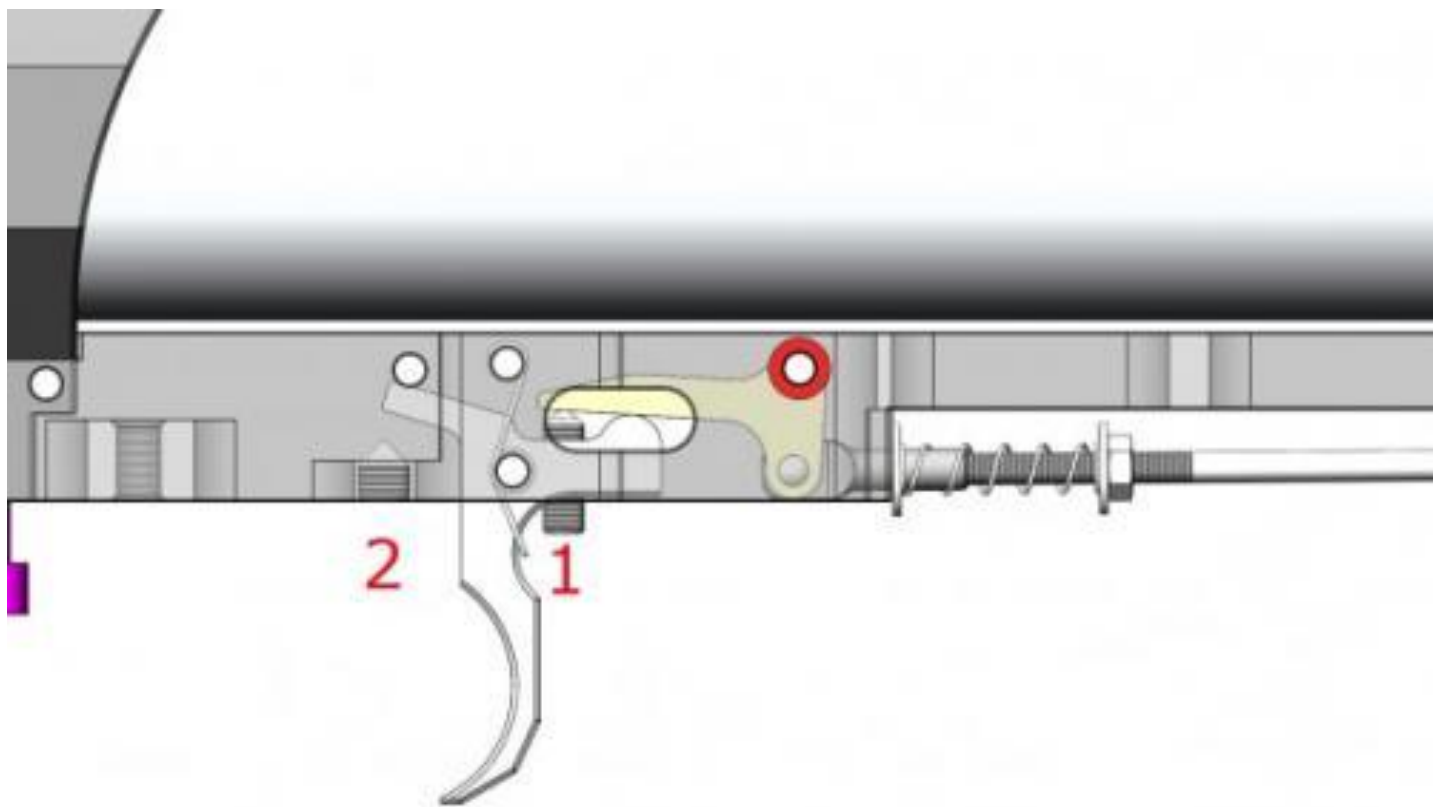
образования этой "ступеньки", то есть можно было делать спуск более жёстким или более мягким или сделать его вообще без ступеньки.

Затем я решил, что нам не нужен винт № 2, так как он делал настройку слишком сложно для обычного стрелка, особенно для того, кто не понимает, как работает УСМ, поэтому я удалил его из схемы и просто сделал выпуклость на СК вместо этого винта. Это можно видеть на следующей схеме.



Но логика работы УСМ осталась той же самой -- регулируя винт № 1 стрелок может настраивать спуск и момент когда выпуклость СК касается поверхности СК. Поэтому регулировка принципиально осталась такой же, но стала намного проще.

Но я теперь вижу, что возвращение второго винта в УСМ Матадора R5M и Лели 2.0 сбивает людей с толку. Вот схема УСМ.

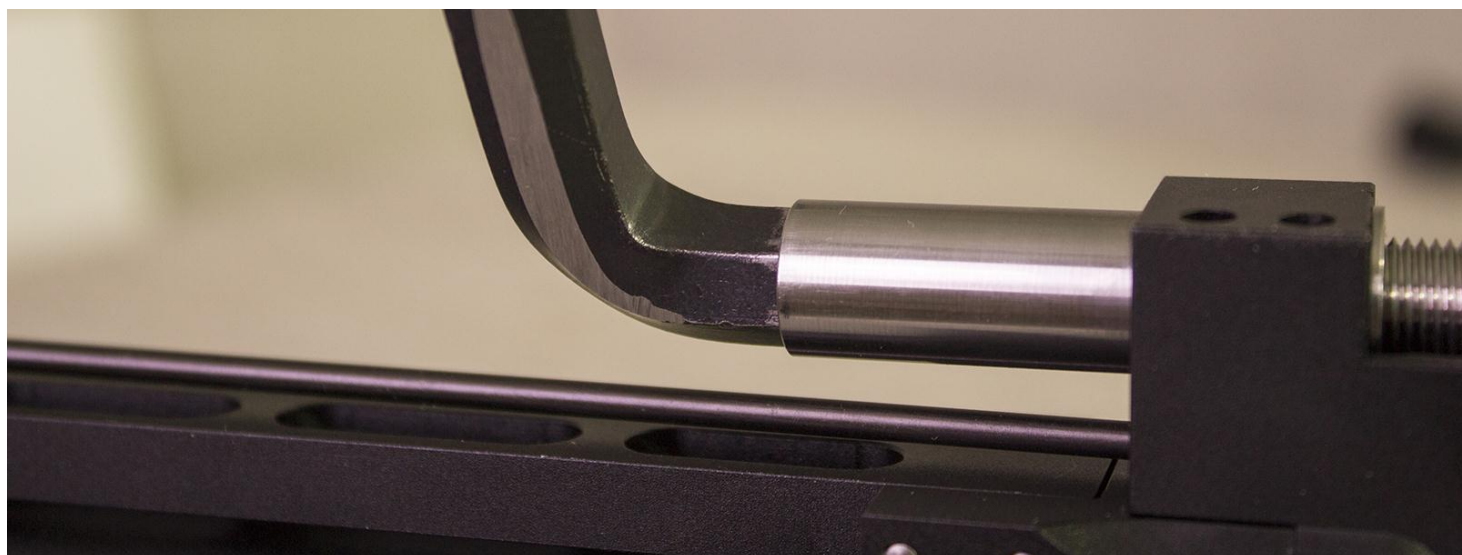


Как вы можете видеть тут опять два винта. Но они выполняют не такую же функцию, как на ранних R3M. Регулировка спуска осталась такой же, как она была на последних R3M, стрелку нужно использовать лишь винт № 1, чтобы отрегулировать УСМ под себя, сделать его со ступенькой или без, тяжелее или легче. Второй винт это просто останов для СК, чтобы не было продёргивания после выстрела, когда палец продолжает давить СК по инерции. Поэтому винт № 2 регулирует как раз этот свободный ход СК после выстрела. Очень легко -- отрегулируйте СК, как вам удобно, затем закручивайте винт № 2, до тех пор, пока СК не перестанет работать при нажатии, то есть не будет выстрелы. Затем открутите его немного назад. Таким образом вы отрегулируете всё, что вам нужно.

Регулировка поджима боевой пружины осуществляется через цилиндр с шестигранником внутри.

Регулировку осуществлять ТОЛЬКО на невзведённой винтовке.

Для регулировке вставьте шестигранный ключ 10 мм внутрь цилиндра и поворачивая его против часовой стрелки увеличивайте поджим боевой пружины, поворачивая по часовой стрелки, уменьшайте.



Механизм поджима оснащён двумя подпружиненным шариками, которые «делят» окружность полного оборота винта поджима на 30 градусов. То есть каждый клик фиксирует винт на 30 градусов в ту или другую сторону.

10. Техническое обслуживание.

Правильное, бережное, обращение с изделием и своевременное техническое обслуживание повышает срок его службы и гарантирует надежную работу изделия. Без необходимости не следует проводить полную разборку изделия.

Винтовка «Матадор» является достаточно надежным устройством, поэтому техническое обслуживание, как таковое, сводится лишь к общим рекомендациям, а именно:

Периодически проводите чистку канала ствола винтовки, средствами предназначенными для ухода за оружием (нейтральное оружейное масло, шомпол, вишеры и т.д.).

Резиновые уплотнительные кольца на штуцере заправочной станции (насоса) рекомендуется периодически смазывать силиконовой, нейтральной, смазкой перед каждой заправкой винтовки воздухом, а по окончании заправки вытирать насухо, во избежание налипания пыли и грязи.

Следите за чистотой заправочного порта.

После окончания стрельбы, внешние металлические части протирайте ветошью, смоченной нейтральным оружейным маслом, не допуская попадания масла на деревянные части, затем протрите все насухо.

Периодически проверяйте затяжку винтовых соединений.

11. Гарантии изготовителя.

Уважаемый владелец изделия. Фирма-изготовитель гарантирует качество и безотказную работу изделия при правильном обращении и уходе за ним. Если же в Вашем изделии вышла из строя какая-либо деталь или узел, Вы можете обратиться по указанным в настоящем паспорте адресам, где Вам окажут необходимую квалифицированную помощь.

Гарантийный срок изделия – 12 месяцев со дня продажи. В течении этого срока, неисправности, возникшие по причине производственных дефектов, устраняются бесплатно.

Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае нарушения потребителем правил использования, хранения или транспортировки изделия, а также при возникновении неисправностей вследствие действий третьих лиц или действий непреодолимой силы, после передачи изделия потребителю.

12. Сведения о консервации и условиях хранения.

Винтовка пневматическая «Лея», подвергнута консервации на предприятии-изготовителе. Срок хранения в неповрежденной заводской упаковке – 12 месяца с момента консервации, по истечении которого, винтовка подлежит переконсервации.

Винтовка должна храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, расположенных в любых макроклиматических зонах с умеренным или холодным климатом.

13. Комплектность

Винтовка «Лея» в сборе

- Паспорт (пластиковая карта с QR кодом для доступа к инструкции и серийным номером изделия).
- Упаковка фирмы-изготовителя
- Копия сертификата соответствия

- ЗИП (кольца уплотнения)

По отдельному заказу возможна доукомплектация винтовки прицельными приспособлениями, заправочной станцией, аксессуарами, пулями и т.д.

Дополнительная комплектация оговаривается с фирмой-изготовителем отдельно.

Российская Федерация
г. Санкт-Петербург
<http://www.edgun.com>

Ссылки на все видео имеющие отношение к винтовке Матадор R5M

[Представление Матадора R5M](#)

[Тестовый отстрел](#)

[Смазка](#)

[Снятие пружины курка.](#)

[Установка пружины курка.](#)

[Замена пружин рукояток взвода](#)

[Новый редуктор Матадора](#)

[Краш-тест Матадора](#)

[Ответ Джеймсу.](#)

[Давление в резервуаре при отправке.](#)

[Про предохранитель.](#)